

REJOINT NOUS DÉBUT  
NOVEMBRE !

8 SECONDES  
POUR S'INSCRIRE  
8 MOIS  
POUR AGIR

Unis-Cité  
Inscris toi !

Indemnisé 600,94 €

EN SAVOIR + & CANDIDATER

.....  
**Permanence tous  
les MARDI au local  
Unis-Cité de 16h à 18h**  
19 rue de la coste à Aurillac

Contact :

04.71.49.33.30 -

[www.chataigneraie15.fr](http://www.chataigneraie15.fr)

Annonce : <https://urlz.fr/jkLE>



Rejoins Unis-Cité  
• Cantal •

#Environnement  
#RéductionDesDéchets





# Retour d'expériences de Léa et Anthony en service civique



## Les Bénéfices pour toi :

- Construction d'un projet professionnel
- Découverte de nouvelles compétences
- Rencontre d'acteurs sur le territoire

## #Environnement #RéductionDesDéchets

• Sensibiliser à la réduction des déchets



• Travailler en équipe



• Construire des supports de communication



• Animer tout type de public !



## TON ENGAGEMENT ET POTENTIEL VALORISÉ !

UnisCité

Communauté de communes  
**Châtaigneraie**  
CANTALIENNE  
Le meilleur déchet est celui que l'on ne produit pas !

